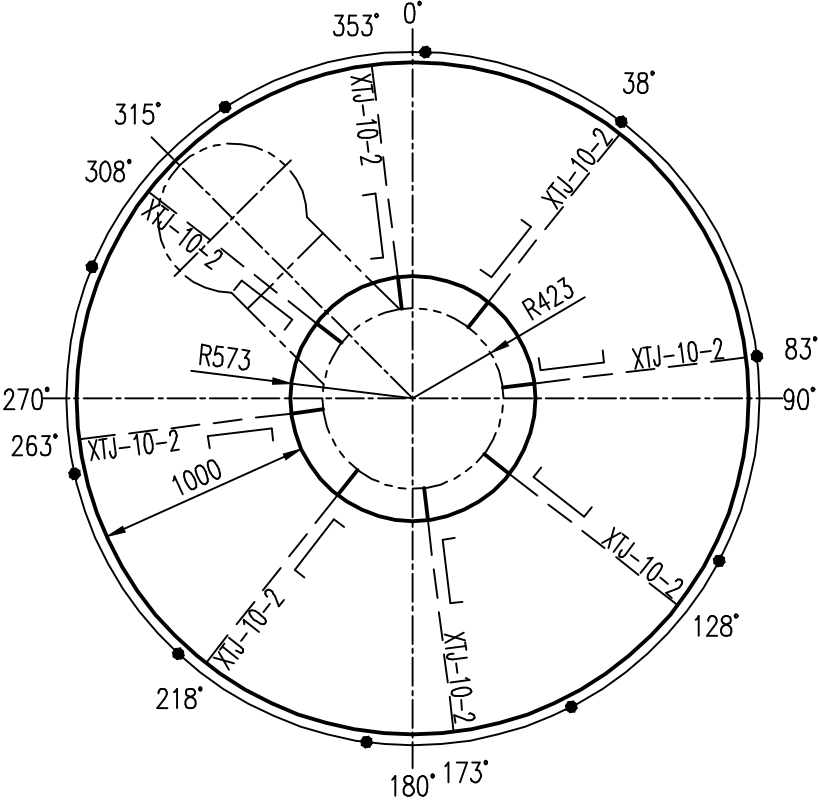


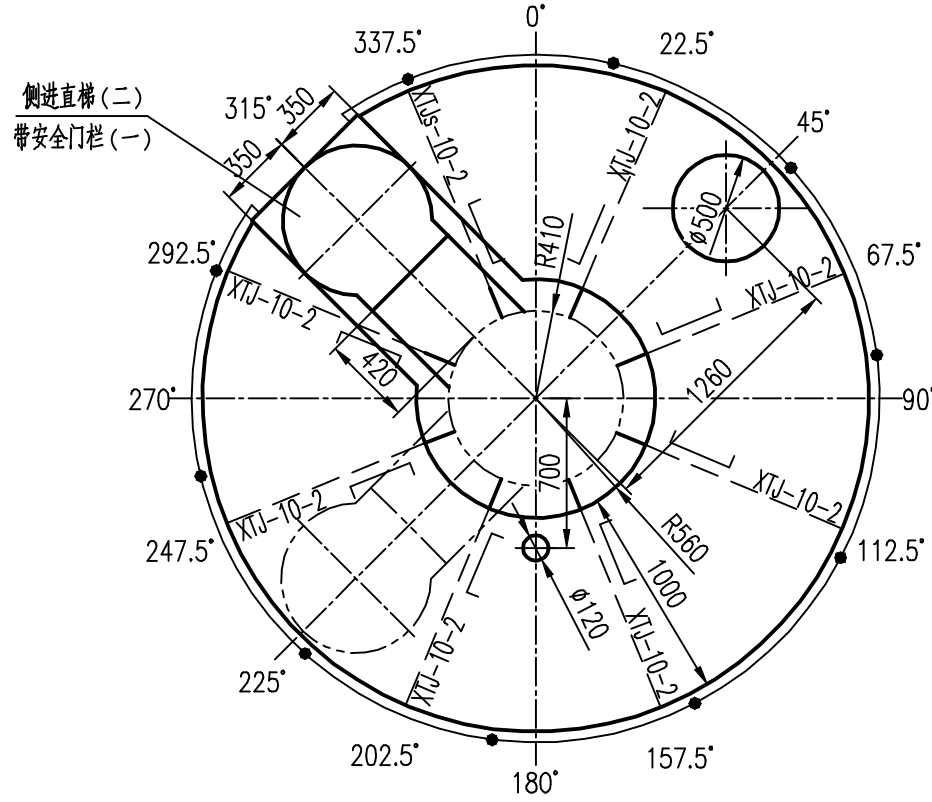
EL +4.625平台平面布置图

1:35



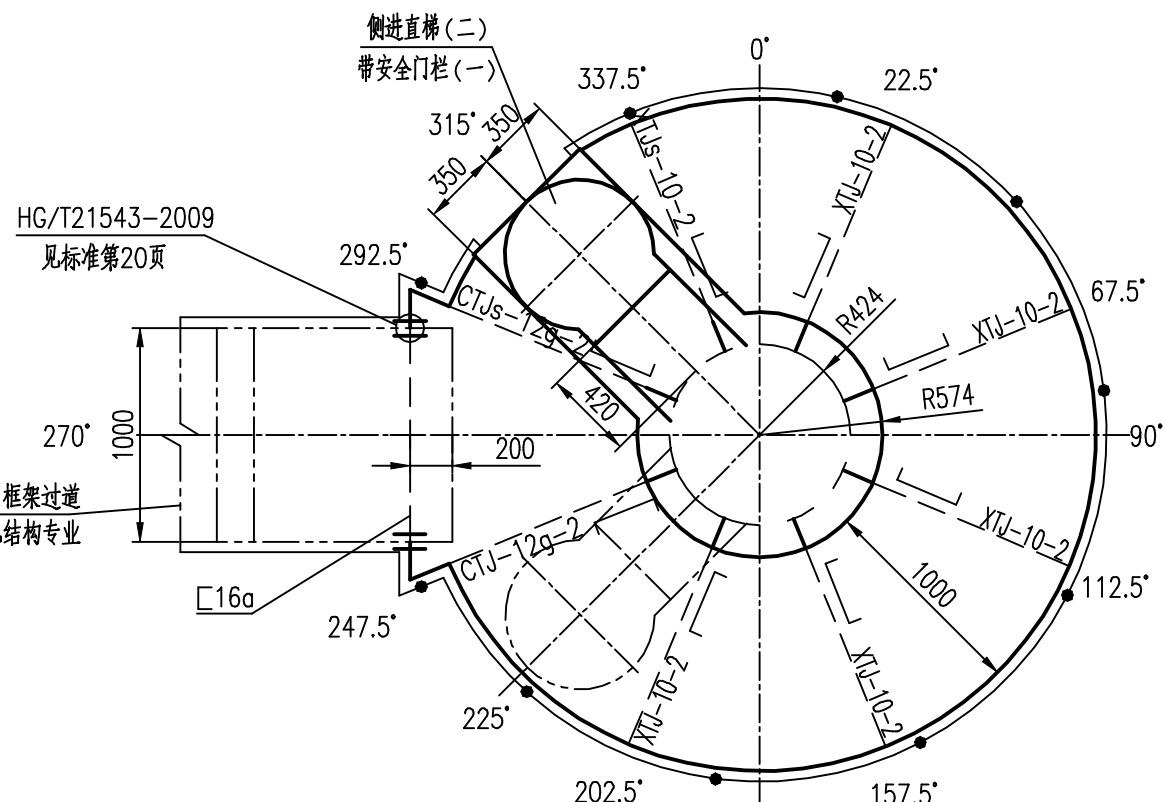
EL +20.400平台平面布置图

1:35



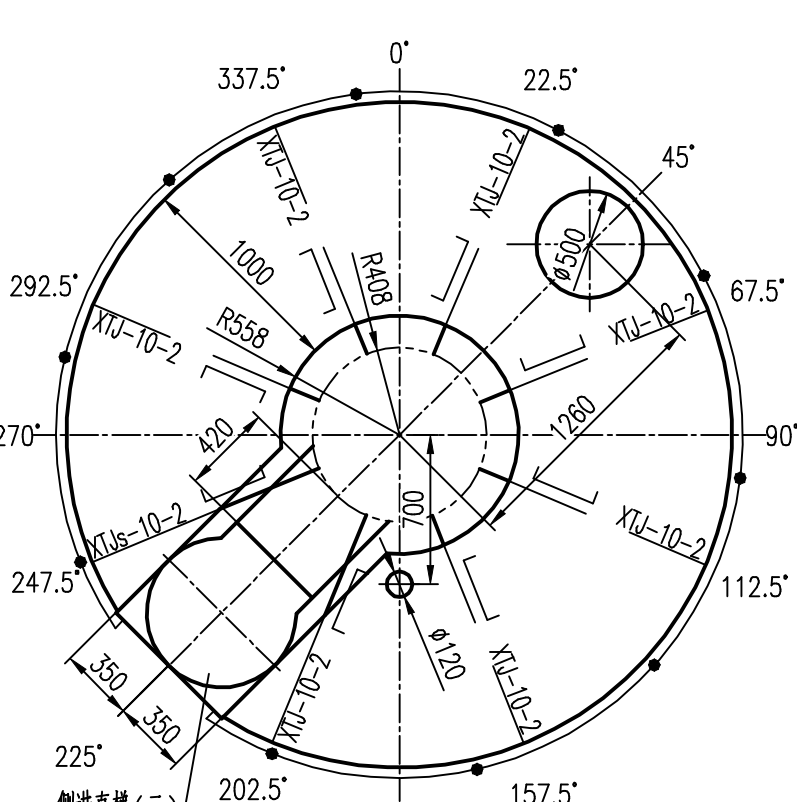
EL +10.840平台平面布置图

1:35



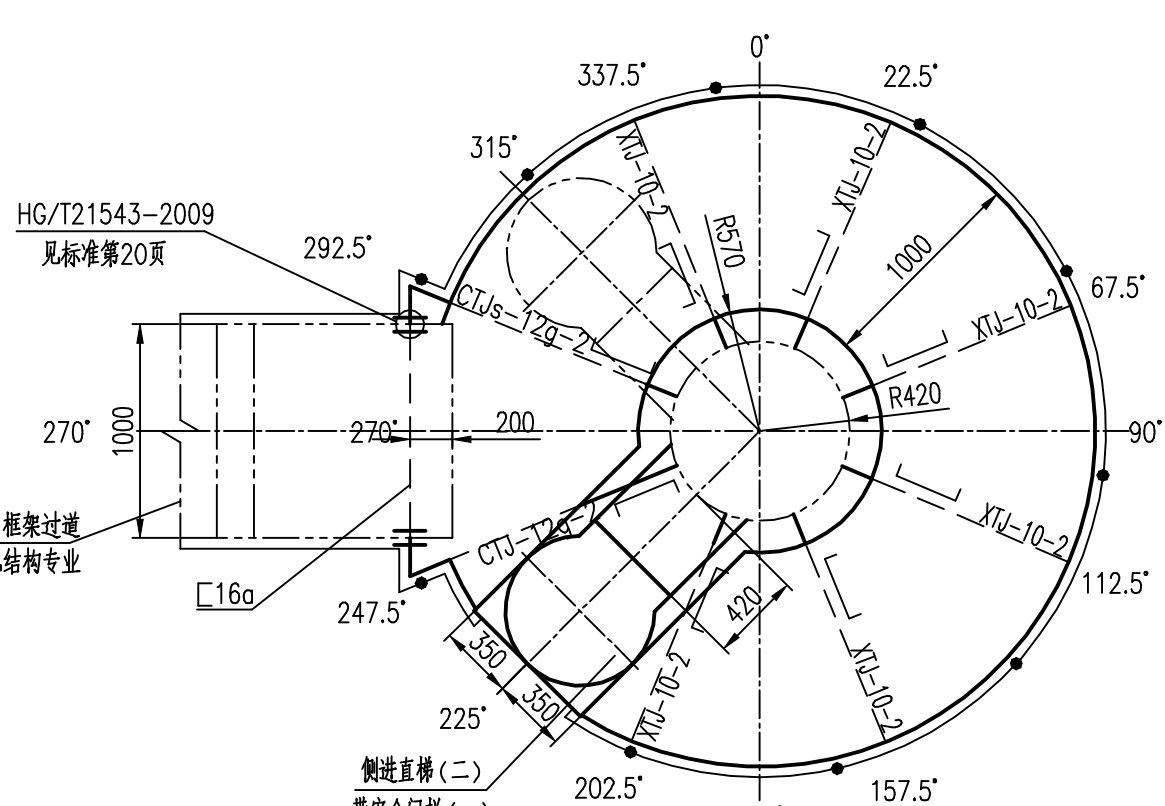
EL +25.380平台平面布置图

1:35

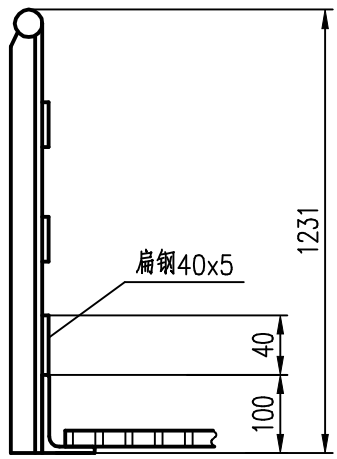


EL +15.620平台平面布置图

1:35



外边梁、端头梁处增加扁钢位置示意图



技术要求

- 直梯、平台所有杆件和节点按HG/T21543-2009的规定,未尽事宜详见通用图。制造、检验和验收还应符合GB50205-2020和GB4053-2009的规定。
- 除注明外,角焊缝焊脚高度均等于两相焊件中较薄件的厚度,且为连续焊。焊缝饱满,不应有裂纹或过焊现象。
- 立柱之间距离应≤1000mm(弧长),尽量圆周均布。
- 所有直接与壳体相焊垫板或连接板材料与壳体材料相同。未注明的材料按HG/T21543-2009的规定。
- 钢板需牢固,不允许松动,且每块钢板安装夹不少于4个。
- 所有构件及其连接部分表面光滑,无锐边、尖角。毛刺或其他对人员造成伤害的外部缺陷。
- 托架支耳与设备本体连接的垫板焊缝应避开设备纵、环焊缝,若无法避开时,应将垫板覆盖的筒体焊缝表面打磨与母材齐平,并覆盖焊缝和焊缝交叉部位进行100%RT检测,按NB/T47013.2-2015执行,射线检测技术等级AB级,Ⅱ级合格。
- 焊接材料应满足NB/T47015和NB/T47018的规定。除注明外,角焊缝焊脚高度均等于两相焊件中较薄件的厚度,且为连续焊。焊缝饱满,不应有裂纹或过焊现象。
- 钢直梯及平台制造完毕后表面除锈等级为Sa2.5或Sa3.0。涂刷环氧富锌底漆,涂层最小干膜厚度100μm;涂刷环氧云铁中间漆,涂层最小干膜厚度100μm;涂刷脂肪族聚氨酯面漆,涂层最小干膜厚度80μm,应符合SH/T3022-2019的规定。表面色和标志按业主规定。
- 注:1.外边梁、端头梁上方应再加一根扁钢(40x5),详见本图。
2.配用的螺栓、螺母数量及螺栓长度由制造单位统计并提供。螺栓性能等级不得低于HG/T21543-2009的规定。
3.所有平台栏杆高度为1200mm。
4.管道穿过踏板时,开孔处应设置环形踢脚板,踢脚板规格为80x4。
5.若同一直爬梯的直梯支耳安装在设备外径不相同位置时直梯支耳的长度可适当调整以保证直爬梯在同一水平线上。
6.EL+10.840、EL+15.620平台与结构专业同标高平台连接。
7.本图除标高以m为长度单位外,其余均以mm为长度单位。
8.需将原钢直梯及平台拆除,新建钢直梯及平台的垫板与原垫板干涉时,可适当调整。

总重: 4825kg

—	HG/T21543-2009	角撑式托架支耳 CZE(s)-12g-2	4	组合件	14.4	57.6	
—	HG/T21543-2009	角撑式托架 CTJ(s)-12g-2	4	组合件	42.6	170.4	
—		其它连接件	全部	组合件		110	
—	HG/T21543-2009	安全门栏	8	组合件	3	24	物料: 211 螺栓 M530408 详见标准 34 页
—	HG/T21543-2009	直梯支耳 (含U形板及紧固件) TZE-1	13	组合件	26.5	345	
—	YB/T4001.1-2019	钢板 G255/30/100	33.6m ²	Q235B		1357	
—		扁钢 40x5	1	Q235B	77.4	L≈49.3m	
—	GB/T706-2016	边梁 ∠100x80x6	1	Q235B	604	L≈72.4m	
—	GB/T3091-2025	扶手 φ38x2.5	1	Q235B	108	L≈49.3m	
—		横杆 30x4	1	Q235B	92.7	L≈98.7m	
—	GB/T706-2016	栏杆立柱 ∠50x50x5	1	Q235B	244	L≈64.8m	
—		护笼圈 50x5	1	Q235B	131	L≈66.7m	
—		竖杆 40x5	1	Q235B	167	L≈106.7m	
—		踏棍 φ20	1	Q235B	111	L≈45.1m	
—	GB/T706-2016	梯梁 ∠63x63x6	1	Q235B	295	L≈51.6m	
—	GB/T706-2016	边梁 □16a	全部	Q235B		45.5	
—	HG/T21543-2009	悬臂式托架支耳 XZE(s)-10-2	36	组合件	8.5	306	
—	HG/T21543-2009	悬臂式托架 XTJ(s)-10-2	36	组合件	16.1	580	
序号	图号及标准号	名称及规格	数量	材料	单重	总重	备注
NO.	STANDARD NO.	DESCRIPTION SPECIFICATION	QUANTITY	MATERIAL	WEIGHT (Kg)	TOTAL WEIGHT	REMARKS
1	供审查	向荣瑞/罗蛟龙	肖凌乔	董瑞玮			2026.1.6
版次	说明	设计	校对	审核	审定/批准	项目经理	日期
REV.	DESCRIPTION	DES.	CHK.	APPR.	AUTH.	PM.	DATE
本设计文件中图样、文字及数据未经重庆川维石化工程有限公司书面许可,不得以何方式复制或扩散至第三方。 THIS DRAWING OR DOCUMENT MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CWEC.							
重庆川维石化工程有限公司 CHONGQING CHUANWEI PETROCHEMICAL ENGINEERING Co.,Ltd				项目名称 PROJECT 四甲基胺技改项目			
子项名称/子项编号 ITEM NO.				设计编号 PROJECT NO.			
图样名称 TITLE C15521 脱水塔 钢直梯及平台图				合同号 CONT. NO.			
设计阶段 DESIGN PHASE				施工图			
专业 DISCIPLINE				图号 DRAWING NO.			
设备				25255-C15521-01			
比例 SCALE				1:35			
图幅 SIZE				A1			